

Válvula Termostática de Expansión

Selección



Beneficios de una Buena Selección

- **El evaporador funciona a su máxima capacidad**
- **El sistema funciona con el mínimo costo de operación.**
- **Se protege al compresor contra daños.**
- **Se evita malfuncionamiento de la VTE**
- **No necesita ajuste del sobrecalentamiento**

La Buena Selección y Operación

- Incluye la Carga del Elemento de Poder
 - **C y W** Para refrigeración y A/C (temps media y alta)
 - **Z** Para Congelación (baja temp)
 - **W MOP** Carga para limite max. de presión de evaporación
 - **W esp.** Carga especial de rango amplio, en válvulas TI

Cargas de la VTE

Refrigerant	R-12	R-22	R-502	R-134a	R-404a	R-500	R-13	R-410A
Standard Charges	FC FW FW 15 FW 35 FW 55 FZ	HCA HC HW HW 100 HZ HAA	RC RW RZ RW 45	MC MW MW 15 MW 35 MW 55 MZ	SC SW SW 45 SZ	CW	BG 125	ZW195

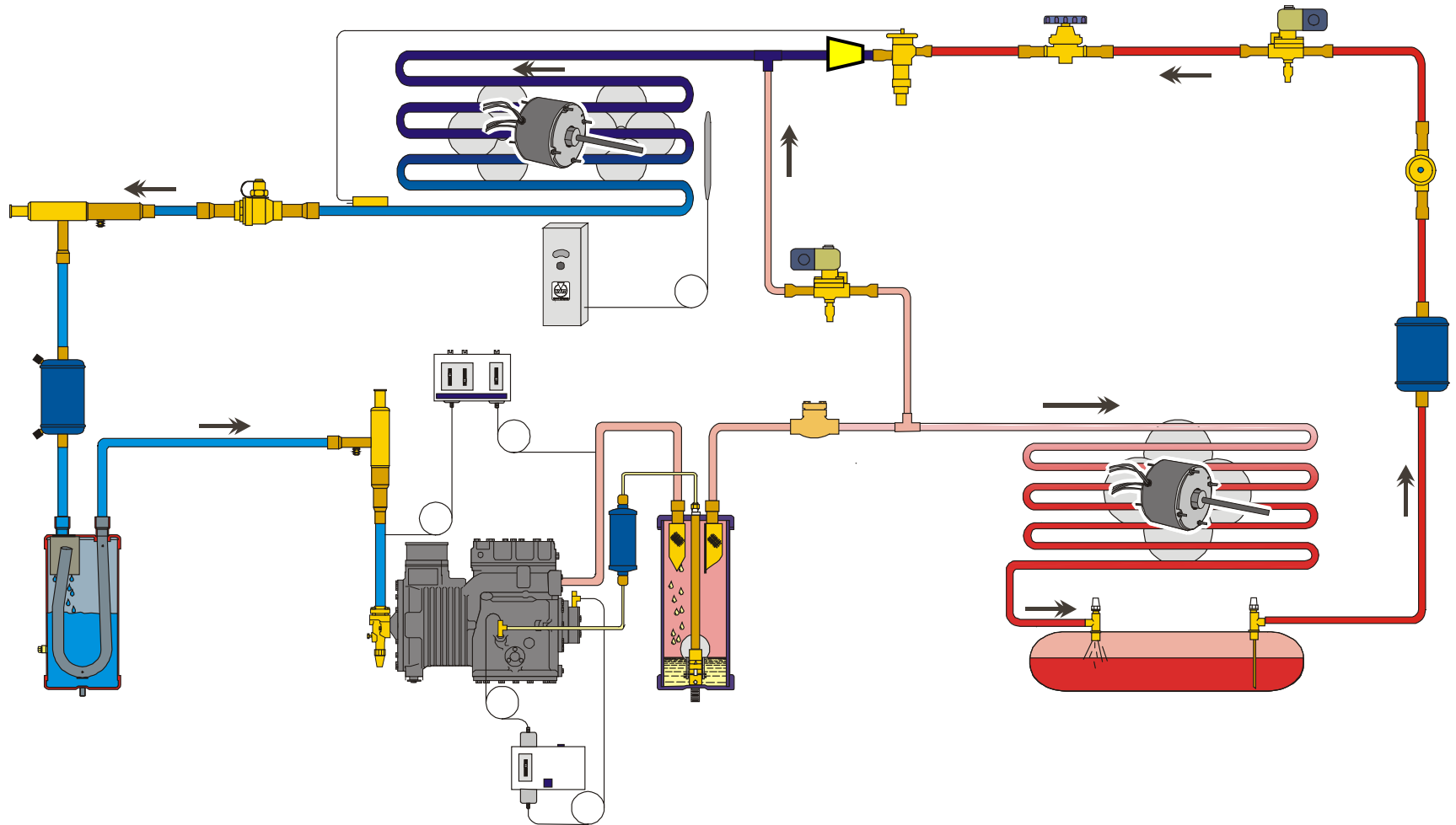
Datos para Selección

- Tipo de refrigerante
- Temperatura de evaporación, en °C o °F
- Capacidad del evaporador, en tons.
- Caída de presión de la válvula, en psi
- Temperatura de líquido entrando a la VTE
- Capacidad corregida para seleccionar en la tabla

Otros datos necesarios:

- Temperatura o presión de condensación
- Distribuidor de líquido, y tipo (si se usa)

Selección de la Válvula de Expansión



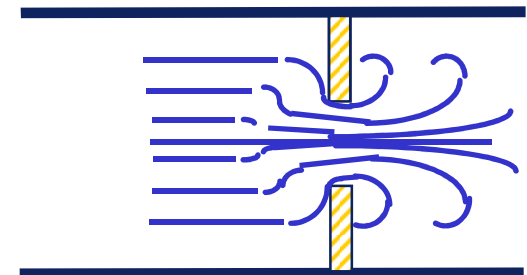
Distribuidores de refrigerante

Dos Tipos Principales:

1. **Flujo Venturi, 15 psi ΔP**



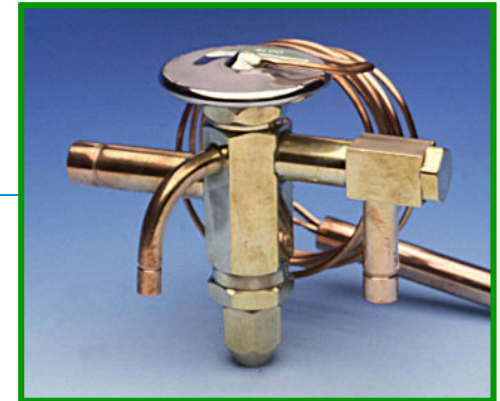
2. **Tipo Orificio, 35 psi ΔP**



HFESC

Línea de TXV's (Series)

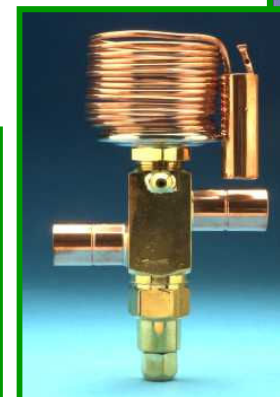
- **AAE** Convencional ¼ a 5 ton
- **AFA(E)** Convencional ½ a 5 ton
- **B** Pto Balanceado ½ a 7 ½ ton
- **C** Pto. Balan, R-410 ½ a 7 ½ ton
- **HF / HFK** Pto. Balanceado, 1/4 a 20 ton
- **HFESC** Supermercados 1/4 a 5-1/2 ton
- **TFE** Pto. Balanceado 8 a 20 ton
- **T** Desarmables 1 a 100 ton
- **TRAE** Pto balanceado 10 a 70 ton
- **TI(E)** Orifs. Intercamb .06 a 5 ton
- **TX6** Pto. Balanceado 4 a 22 ton



Serie "T"



TRAE



Capacidades
Referidas a R-22



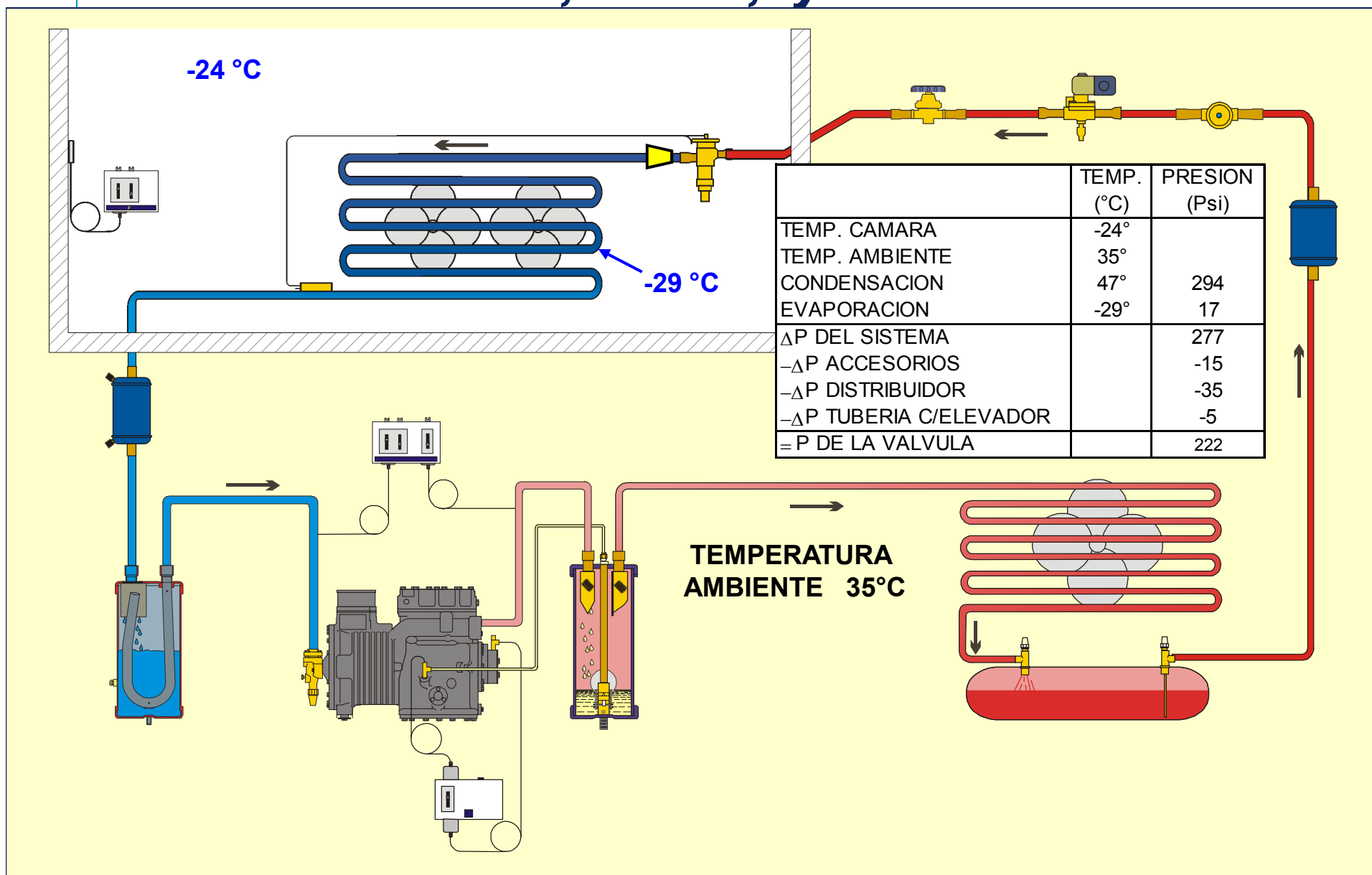
AFAE

Ejemplo de selección de VTE

Se requiere una VTE para una cámara de congelación de -24 °C con capacidad de 5 tons, R-404A.

- La presión de condensación en la temporada de calor es de 294 psi
- La línea de líquido tiene 6 accesorios cuya caída de presión es de 2.5 psi aprox. en cada uno ($6 \times 2.5 \text{ psi} = 15 \text{ psi}$)
- Caída de presión de línea líquido 5 psi
- Evaporador con distribuidor de líquido. Caída = 35 psi

Cámara congelación a: - 24 °C, 5 Ton, y R-404A



Datos Iniciales del Ejemplo

Datos para selección:

- | | |
|---|-----------------------|
| 1.- Capacidad del evaporador | 5 T.R. |
| 2.- Refrigerante | 404A |
| 3.- Temperatura evaporación $-24 - \Delta t =$ | -29°C |
| 4.- Caída de presión en la VTE ΔP_{vte} | } Calcular |
| 5.- Temp. de líquido entrando a la VTE | |
| 6.- Cap. diseño corregida con factor temp líquido | |

Otros datos disponibles:

- | | |
|---|---------|
| • Presión de condensación | 294 psi |
| • ΔP línea líquido: accesorios y elevador | 20 psi |
| • Distribuidor de líquido | 35 psi |

Obtener los datos 4, 5 y 6 de tabla presión-temperatura

Cálculo Datos Faltantes

4.- Caída de presión de la VTE

Lado del sistema	Temp. °C	Presión psi
Condensación (alta)	47	294
Evaporación (baja)	- 29	<u>17</u>
= caída pres. sistema (ΔP sist).		277

menos :

Accesorios	= 15 psi
tubería líquido	= 5 psi
distribuidor líquido	= <u>35 psi</u>
Otras pérdidas de presión	55 psi

= caída pres. en la vte (ΔP vte)

55

222

Cálculo Datos Faltantes

5.- Temp. de líquido entrando a la VTE

Lado del sistema	Temp. °C	Presión psi
Condensación (alta)		294
menos ΔP liq		20
= líquido entrando a la vte	43.3	274

	TEMPERATURA DE REFRIGERANTE LIQUIDO °F (°C)														
	0 (-18)	10 (-12)	20 (-7)	30 (-1)	40 (4)	50 (10)	60 (16)	70 (21)	80 (27)	90 (32)	100 (38)	110 (43)	120 (49)	130 (54)	140 (60)
R12	1.60	1.54	1.48	1.42	1.36	1.30	1.24	1.18	1.12	1.06	1.00	0.94	0.88	0.82	0.75
R134a	1.70	1.63	1.56	1.49	1.42	1.36	1.29	1.21	1.14	1.07	1.00	0.93	0.85	0.78	0.71
R22	1.56	1.51	1.45	1.40	1.34	1.29	1.23	1.17	1.12	1.06	1.00	0.94	0.88	0.82	0.76
R404A/507	2.00	1.90	1.80	1.70	1.60	1.50	1.40	1.30	1.20	1.10	1.00	0.90	0.80	0.70	0.50

Calcula Datos Faltantes

6.- Capacidad de diseño (corregida)

Cap. Evaporador / factor = Cap. de Diseño

$$5 \text{ ton} / .90 = 5.6 \text{ ton}$$

Datos para selección en catálogo

1.- Refrigerante	404A
2.- Temperatura evaporación	-29 °C
3.- Capacidad del evaporador	5 ton
4.- Caída de presión en la VTE (ΔP_{vte})	222 psi
5.- Temp. de líquido entrando a VTE	43 °C
6.- Capacidad de diseño (corregida)	5.6 ton

Tipo de VTE	HFE
-------------	-----

Tipo de VTE	TCLE
-------------	------

La capacidad de la VTE debe ser igual a la capacidad del Evaporador, o lo más cercano posible (al 100%).

Desviación: No mayor a 15% y no menor a 10% de la capacidad del Evaporador (VTE convencionales)

Selección

R-404A		Nominal Rating	EVAPORATOR TEMPERATURE																	
			0°F						-20°F = -29 C						-40°F					
			PRESSURE DROP ACROSS VALVE (PSI)						PRESSURE DROP ACROSS VALVE (PSI)						PRESSURE DROP ACROSS VALVE (PSI)					
Valve Type		60	80	100	125	150	175	80	100	125	150	175	200	80	100	125	150	175	200	
HF/HN	1/8	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11	
HF/HN	1/4	0.25	0.29	0.32	0.36	0.40	0.43	0.20	0.22	0.25	0.27	0.30	0.32	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	
HF/HN	1/2	0.45	0.52	0.58	0.65	0.71	0.77	0.36	0.40	0.45	0.49	0.53	0.57	0.23	0.26	0.29	0.31	0.34	0.36	
HF/HN	1	0.69	0.80	0.89	1.00	1.09	1.18	0.54	0.60	0.68	0.74	0.80	0.85	0.35	0.39	0.44	0.48	0.52	0.55	
HF/HN	1-1/4	0.93	1.07	1.20	1.34	1.47	1.59	0.73	0.82	0.91	1.00	1.08	1.15	0.48	0.54	0.60	0.66	0.71	0.76	
HF/HN	1-1/2	1.19	1.37	1.54	1.72	1.88	2.03	0.93	1.04	1.16	1.27	1.38	1.47	0.61	0.68	0.76	0.84	0.90	0.96	
HF/HN	2	1.57	1.81	2.03	2.27	2.48	2.68	1.23	1.38	1.54	1.68	1.82	1.94	0.81	0.91	1.01	1.11	1.20	1.28	
HF/HN	3-1/2	2.80	3.23	3.61	4.04	4.43	4.78	2.19	2.45	2.74	3.00	3.24	3.46	1.43	1.60	1.79	1.96	2.11	2.26	
HF/HN	5	3.89	4.49	5.02	5.61	6.15	6.64	3.05	3.41	3.81	4.18	4.51	4.82	2.00	2.24	2.50	2.74	2.96	3.16	
HF/HN	7	4.93	5.69	6.36	7.12	7.80	8.42	3.87	4.33	4.84	5.30	5.72	6.12	2.53	2.83	3.16	3.46	3.74	4.00	
HF/HN	10	7.31	8.44	9.44	10.55	11.56	12.48	5.73	6.41	7.16	7.85	8.47	9.06	3.75	4.19	4.69	5.13	5.55	5.93	
HF/HN	13	9.62	11.11	12.42	13.89	15.21	16.43	7.55	8.44	9.44	10.34	11.17	11.94	4.93	5.51	6.16	6.75	7.29	7.80	

HFES 7 SZ de 6.1 tons reales (7 ton nominales)

Cap. válvula = 6.1 ton Cap. evap. corregida = 5.6 ton

La válvula es 9% más grande, es OK

Nomenclatura

HFES 5-1/2 SZ

TCLE 12 HC

Refrigerante:

H = R-22

M = R-134a

S = R-404A

R = R-502

Z = R-410A

N = R-407C

Carga:

C = Refr. y A. A.

Z = Congelación

W = Serie TI

CA = Bombas de Calor

TXV Charge Code Selector


APPLICATIONS	OPERATING RANGES											
R-134A/R-12 Domestic Refrigerators & Freezers, Ice Makers Dehumidifiers transport refrigeration medium temperature supermarket equipment, medium temperature commercial equipment					MC/FC							
		MZ/FZ										
		MW 15/FW 15 (MOP)										
		MW 35/FW 35 (MOP)										
		MW 55/FW 55 (MOP)										
R-22/R-410A Residential air Conditioners & Heat Pumps Commercial and Industrial Chillers Medium Temperature Supermarket Equipment Commercial Air Handlers					ZW195 (R-410A)							
					HCA AIR COND. & HEAT PUMP							
		HW 100										
					HC							
		HZ										
R-404A/R-507/R-502 Low temperature Freezers & DisplaY Cases, Ice makers Commercial Air Conditioners Soft Ice Cream Machines Environmental chambers					SC/PC/RC							
		SZ/PZ/RZ										
		SW 45/PW 45/RW 45 (MOP)										
												
<div><div>arr</div><div>-50-40-30-20-100+10+20+30+40+50</div></div>												

Tabla de Selección para Válvulas de Thermo Expansión de Igualador Externo Para Evaporadores de “Refrigeración”

Para climas templados y calurosos hasta 40°C (104°F) Temperatura de condensación 45°C (113°F)								
Difusor	Capacidad nominal (tons) de VTE's marca ALCO							
D. T. 5.55 °C	R-404a/507				R-22			
Rangos capacidad Kcal/hr	Evap. -29°C (-20°F)		Evap. -4°C (25°F)		Evap. -29°C (-20°F)		Evap. -4°C (25°F)	
	HFES_SZ	TIE_SW	HFES_SC	TIE_SW	HFES_HZ	TIE_HW	HFES_HC	TIE_HW
		Orificio N°		Orificio N°		Orificio N°		Orificio N°
756-1260	1/2	0	1/4	0	1/2	-	1/4 y 1/2	-
1386-1764	1/2	1	1/2	0	1	1	1/2	
1890-2016	1	1	1/2	1	1	1	1/2	1
2142-2520	1	1, 2	1/2	1	1	2	1	1
2646-2772	1-1/4	2	1	1	1-1/2	2	1	1
2898-3276	1-1/4	2	1	1	1-1/2	2	1	2
3402-3780	1-1/2	3	1 y 1-1/4	2	1-1/2	3	1 y 1-1/2	2
3906-4284	1-1/2	3	1-1/4	2	2	3	1-1/2	2
4410-5040	2	3	1-1/4 y 1-1/2	2	2	3	1-1/2	2, 3
5166-6048	2	4	1-1/2	3	2-1/2	3, 4	2	3
6174-7056	3-1/2	4	2	3	3	4	2	3
7182-8568	3-1/2	5	2	3	3	4	2-1/2	3, 4
8694-10080	3-1/2	6	3-1/2	4	3 y 5-1/2	4, 5	2-1/2 y 3	4
10206-12600	5	6	3-1/2	5	5-1/2	5, 6	3	4
12726-15120	5 y 7	-	3-1/2 y 5	6	5-1/2	6	3 y 5-1/2	5
15246-17640	7	-	5	-	8	-	5-1/2	6
17766-20160	7 y 10	-	5	-	8	-	5-1/2	-
20286-22680	10	-	7	-	10	-	8	-
22806-25200	10	-	7	-	10	-	8	-
25326-27720	10 y 13	-	7 y 10	-	10 y 15	-	8	-
27846-30240	13	-	10	-	15	-	8 y 10	-
30366-32760	13	-	10	-	15	-	10	-